



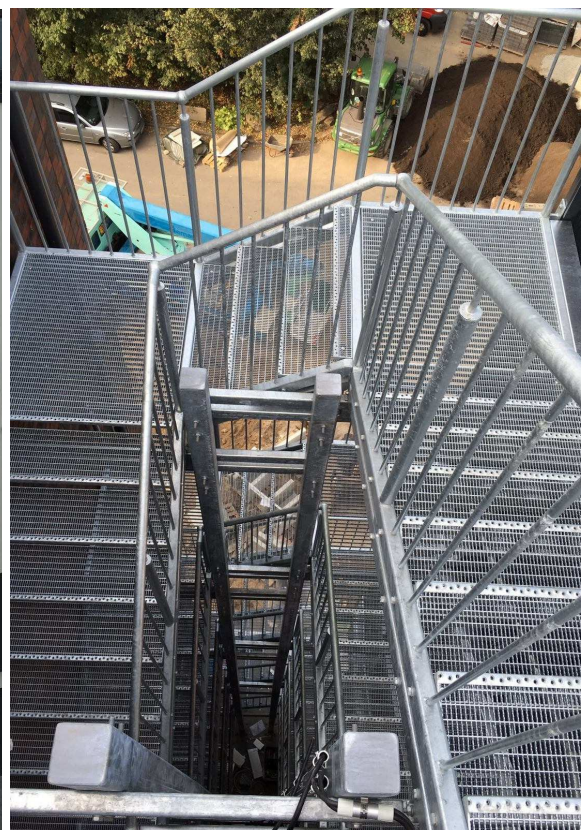
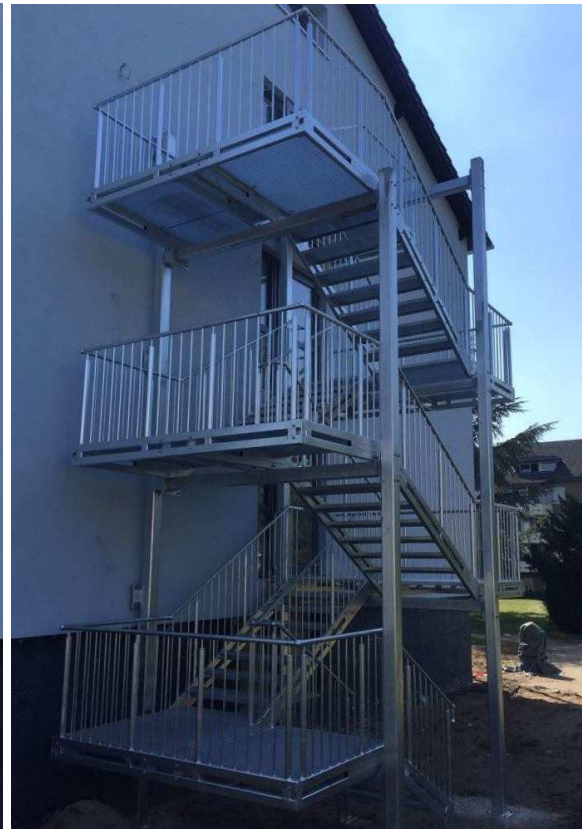
Die Köchling-Treppe – Eine Treppe mit System

1. Ausschreibungstext, Kurzbeschreibung	
	Herstellung, Lieferung und Montage einer gegenläufigen Industrie- und Fluchttreppe Fabrikat Köchling
Pos. 1 ___ Stück	Gegenläufige Stahltreppe ___-Läufig über ___ Geschosse nach DIN 18065 mit geraden durchlaufenden Außenwangen aus zwei übereinander im Abstand von ca. 60mm angeordneten Stahl-Rechteckrohren 80x60mm bzw. nach statischen Erfordernissen. Tragkonstruktion aus Profilstahl nach Statik. Tritte und Podeste zwischen den Wangen verschraubt. Trittkonstruktion und Podestbeläge aus Gitterrost. Alle Teile feuerverzinkt. Laufbreite: _____mm zwischen den Wangen. Geschoßhöhe(n): _____mm von FFB bis FFB. Treppenläufe: _____Stück mit ___Steigungen. Podeste: _____Stück mit ___m ² Gesamtfläche.
Pos. 2 ___ lfdm.	Treppen- und Podestgeländer bestehend aus Stahl-Pfosten Ø48,3mm und Handlauf Ø42,4mm (Obergurt), senkrechten Füllstäben Ø16mm. Pfosten werden auf die Treppen- bzw. Podestwangen aufgeschweißt. Füllstäbe werden zwischen Handlauf (Obergurt) und den oberen Rechteckrohren der Wangen eingebohrt. Geländerhöhe bis 1100mm bzw. nach Vorschrift. Handläufe (Obergurt) werden zur besseren Orientierung als taktile Hilfe für Behinderte und Blinde an allen Ecken/Knickpunkten mit Kugeln versehen. ___m Treppengeländer ___m Podestgeländer
Pos. 3 ___ Stück	Statische Berechnung zur Vorlage beim Prüfstatiker.
2. Grundbestandteile, Einzelteile, Lieferumfang	
	Trag- und Trittkonstruktion in Stahl. Montage durch Verschraubung der Tritte zwischen den Wangen. Wangen- und Podestunterkonstruktion mit senkrechten Stützen verschraubt. Geländer auf den Wangen verschweißt.
Tragkonstruktion	Stützen und Querträger aus Profilstahl. Wangen aus zwei übereinander im Abstand von ca. 60mm angeordneten Stahl-Rechteckrohren 80x60mm mit Bohrungen zur Trittverschraubung bzw. Laschen als Auflager für Podestbelag.
Trittart	Gitterrosttritte als Preßroste mit umlaufendem Rahmen verschweißt, mit Sicherheitsantrittskante. Maschenweiten der Gitterroste: 30/30mm oder 30/10mm. Sicherheitsantrittskante als angeschweißter Streifen aus Lochprofil. Rutschhemmende Roste mit gezahnten Tragstäben R11. Angeschweißte Stirnbleche mit Rund- und Langloch zur Verschraubung mit den Außenwangen.
Geländerart	Stahlstabgeländer mit Stahl-Pfosten Ø48,3mm und Handlauf Ø42,4mm (Obergurt), senkrechten Füllstäben Ø16mm. Pfosten werden auf die Treppen- bzw. Podestwangen aufgeschweißt. Füllstäbe werden zwischen Handlauf (Obergurt) und den oberen Rechteckrohren der Wangen eingebohrt. Geländerhöhe bis 1100mm

	bzw. nach Vorschrift. Handläufe (Obergurt) werden zur besseren Orientierung als taktile Hilfe für Behinderte und Blinde an allen Ecken/Knickpunkten mit Kugeln versehen.
Handlaufart	Handlauf = Obergurt Ø42,4mm
3. Bauweise, Treppenarten (DIN 18065), Darstellung, Werkstoffe	
	Vorgefertigte Teile, als auch handwerkliche Einzelfertigung, zerlegt. Aufbau durch Verschraubung der einzelnen Elemente mit entsprechenden konstruktiven Verbindungselementen und/oder als Schweißkonstruktion.
Treppenart	Treppen mit geraden Läufen: Gerade Treppen ein- und mehrläufig mit Zwischen- und/oder Austrittspodesten. Abgewinkelte oder gegenläufige Treppen mit Viertel- und/oder Halbpodesten als Zwischen- und/oder Austrittspodeste.
Stufenart	Plattenstufen
Geländerart	Einseitigen Geländer, beidseitige Geländer, ohne Geländer
Darstellung	Grundriß als Horizontalprojektion, Tragkonstruktion, Wangen und Stufen im Längs- und Querschnitt, Geländer und Wangen in der Abwicklung.
Werkstoffe	Tragkonstruktion, Wangen, Tritte und Geländer aus Stahl. Als Sonderausführung in Edelstahl möglich.
4. Ergänzungssysteme, Zubehör	
	Podeste, Laufstege, Stufen, Setzstufen, Spezialroste mit verminderten Verletzungsrisiko, Geländerfüllungen, Handläufe, Befestigungsmittel, Abschlußtüren unten und/oder oben, Schutzkäfig mit Fluchttüre und Panikbeschlag, Kinderhandläufe, Treppenverkleidungen, Blitzableiteranschluß
5. Maßangaben DIN 18065	
Steigungsverhältnis	Beliebig im Rahmen der Treppenregeln bzw. Normen, normal 18/27 – 21/21 cm.
Lauflänge	Beliebig bis 18 Steigungen ohne Zwischenpodest (Ruhepodest) bzw. entsprechend den örtlichen Vorschriften.
Stufenlänge = Laufbreite	Ab 1000mm, Sondermaße möglich.
Stufenbreite	Ab 240mm, Sondermaße möglich.
Auftritt	Stufenbreite abzügl. Stufenunterschneidung.
Treppenhöhe	Beliebig
Treppenraummaße	Laufbreite + 100mm
Treppenaue	Mind. 100mm
Wangenquerschnitt	Zwei übereinander im Abstand von ca. 60mm angeordnete Stahl-Rechteckrohre 80x60mm (Wandung 3-5mm).
Lichte Durchgangshöhe	Größer 2000mm
Vertikaler Planungsmodul	Steigungshöhe
Podestabmessungen	Podesttiefe ≥ Laufbreite
Geländerhöhe	900, 1000, 1100 mm nach Vorschrift
Toleranzaufnahme	In Vertikaler Richtung ca. 20mm pro Stockwerk
Gewicht	Je nach Wangenkonstruktion und Laufbreite. Ab 65 KG/Steigung.
6. Aussehen, Oberflächengestaltung	
Stahlteile	Feuerverzinkt, Sonderausführungen in Edelstahl mit 240er Korn geschliffen. Auf Wunsch Pulverbeschichtung der Stahlteile möglich.

7. Verhaltensmerkmale während Benutzung und Betrieb	
Statische und mechanische Eigenschaften	Belastbarkeit: 5 kN/m ² als Verkehrslast. 1 kN/lfdm. als Horizontallast für Geländer. Sonderbelastungen sind möglich. Mechanische Festigkeit der Stufen: Schlag- und Stoßfest, schwingungsarm.
Brandverhalten	Nicht brennbare Baustoffe Klasse A (A1, A2)
Feuchtigkeitsverhalten, Beständigkeit	Frostbeständig, wasserabweisend, Durch Feuerverzinkung korrosionsbeständig, chem. Widerstandsfähig.
Lärmverhalten	Schallschutz ggf. durch Einsatz von Gummi-Metall-Elementen an den Treppenanschlußpunkten.
8. Anwendungsmöglichkeiten, Entwurf	
	Eignung funktional als Industrietreppe, Not- und Feuertreppe, Geschoßtreppe, Ausgleichstreppe, ein- und mehrgeschoßig.
9. Montage	
Montagedurchführung	Hersteller, Lieferer, ortsansässige Firma, Bauherr
Nacharbeiten	Ggf. Nachverzinkung (kalt)
Montagezeiten	Abhängig von Konstruktion und Treppengröße. 0,5 – 2 Std./Steigung.
Montagetechnik	Von Hand, Hebezeuge, Tragkraft je nach Konstruktion und Größe der Treppenteile 3-15kN.
10. Bezugsmöglichkeiten	
Lieferbereich	Deutschland, Europa
Lieferzeit	Ca. 4-5 Wochen nach techn. Klärung bzw. nach Vereinbarung.
Vertrieb	Direktbestellung im Werk, über Architekten, Planer, Handelsvertreter, über Handwerksbetriebe.
Versand	Werkseigene Fahrzeuge, Spedition, Selbstabholung. Treppenanlage in zerlegtem Zustand. Zum Teil vormontiert.
Lieferbedingungen	Wahlweise ab Werk, frei Baustelle, incl. Montage.
11. Preise und Verkaufsbedingungen	
Preise	Gem. gültiger Preisliste bzw. auf Anfrage, abhängig von Laufbreite und Ausführung. Preise netto, zzgl. MwSt.
12. Technischer Kundendienst	
Technische Beratungsdienste	Werkseigener Beratungsdienst, Vertragswerkstätten, eigene Monteure und Techniker.

Bildmaterial:



ANSCHRIFT
K. Köchling GmbH
Wetterweg 18
34471 Volkmarsen

REGISTERGERICHT
Amtsgericht Korbach
HRB 1136
Geschäftsführer: K. Köchling

STEUERNUMMERN
USt.-Nr.: 02523700124
USt.-ID.: DE 113076684

BANKVERBINDUNGEN
Waldecker Bank (BLZ 523 600 59)
Kto.-Nr. 0 258 601
DE43 523 600 59 0000 258 601
BIC GENODEF1KBW

Kasseler Sparkasse (BLZ 520 503 53)
Kto.-Nr. 145 070 458
DE79 520 503 53 0145 070 458
BIC HELADEF1KAS

KONTAKTDATEN
Telefon: 0 56 93 / 99 13 0
Telefax: 0 56 93 / 60 37
www.koechling-treppen.de
info@koechling-treppen.de